

Taillage et rectification des engrenages : procédés

par **Jean KALETA**

*Ancien enseignant de l'Institut des Engrenages et des Transmissions (IET)
Responsable Méthodes-Production Hispano-Suiza*

Références bibliographiques

- [1] HENRIOT (G.). – *Traité théorique et pratique des engrenages - Tome II - Fabrication contrôle Lubrification - traitement thermique - ensemble à engrenages*. Bordas - Dunod. 1983.
- [2] BELLAIS (Cl.). – *Outils coupants. Taillage des roues cylindriques*. Traité Génie mécanique. B 7 097, 1996.
- [3] PRUVOT (F.C.). – *Machine-outil*. Traité Génie mécanique. B 7 120 à B 7 123, 1997.
- [4] PRUD'HOMME (G.). – *Commande numérique des machine-outils*. Traité Génie mécanique B 7 130, 1996.
- [5] BELLAIS (Cl.). – *Outils coupants. Brochage*. Traité Génie mécanique. B 7 087, 1997.

Constructeurs-Fournisseurs

Outil-crémaillère

MAAG
SUNDERLAND

Fraise-mère

BARBER
BROWN
CIMA
DAVID
HARBECK
HINDEREICH
KOEPPER
LIEBHEER
MIKRON
MODUL
PFAUTER

Outil-pignon

FELLOWS
LORENZ
SYRES

Fraise-disque

INGERSOLL

Meules de forme

KAPP
NILES
OERLIKON (OPAL)
ORCUTT
RED-RING
WINTERTHUR

Engrenages spiraux-coniques

GLEASON
KLINGELNBERG
OERLIKON

Engrenages cylindriques

EFFGEN
FAG
MAAG
NORTON
WINTERTHUR
REISHAUER